

posalux



CENTRES DE FINITION POUR LA BIJOUTERIE ET LES BRANCHES APPARENTÉES

FINISHING CENTERS FOR JEWELLERY AND RELATED BRANDS

BEARBEITUNGSZENTREN FÜR SCHMUCKWAREN UND VERWANDTE BRANCHEN

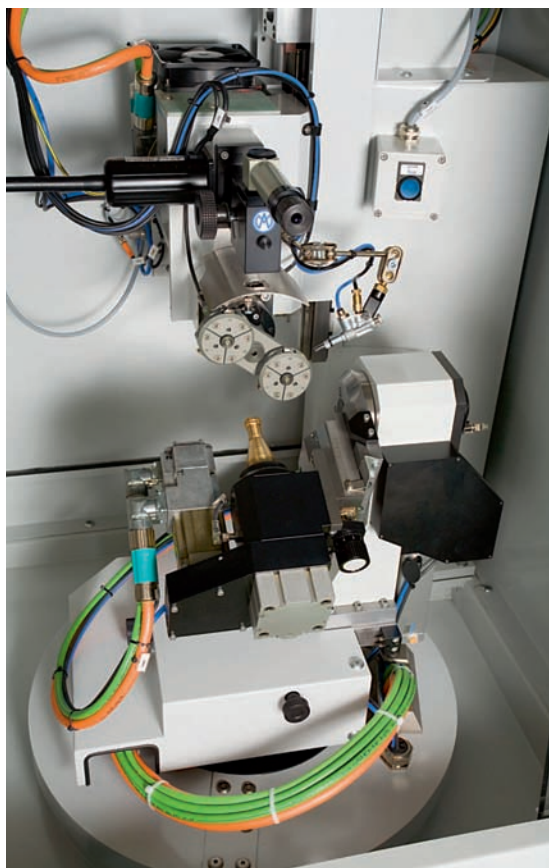


Applications :

alliances, alliances-brillants, bracelets, médailles, chevalières, boutons de manchettes, lunetterie, briquets, boîtes de montres, cadrans, appliques et pièces similaires.

Applications :

rings, diamond-rings, bangles, medals, signet rings, cuff-links, spectacles parts, lighters, watch cases, dials, appliques and similar parts.



Broche de fraiseage, diviseur, dispositif bombé, table en croix, tourelle, coulisse verticale et microscope de centrage

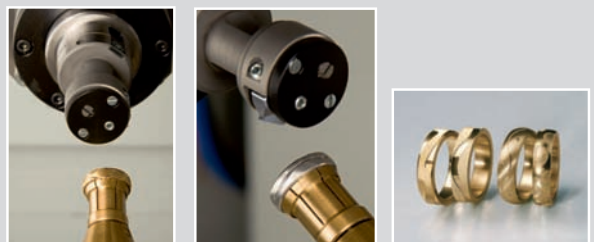
Milling spindle, divider, D-shaped device, cross table, turret, vertical slide and centring microscope

Frässpindel, Teilapparat, Vorrichtung für gewölbte Flächen, Kreuztisch, Indexiertrommel, Vertikalschlitten und Zentriermikroskop

Système automatique de changement d'outils avec porte-outils revolver à 6 outils

Automatic tool change system with the revolver tool holder for 6 tools

Automatisches Werkzeugwechselsystem mit Revolver Werkzeughalter für 6 Werkzeuge



Porte-outil spécial, diamètre 30 mm pour le fraisage d'alliances bombées jusqu'à un rayon de 5.0 mm

Special tool holder, diameter 30 mm for the milling of D-shaped ring until a radius of 5.0 mm

Sonderwerkzeughalter, Durchmesser 30 mm für das Fräsen von gewölbten Ringen bis zu einem Radius von 5.0 mm

FCT-3000

Anwendungsbereich:

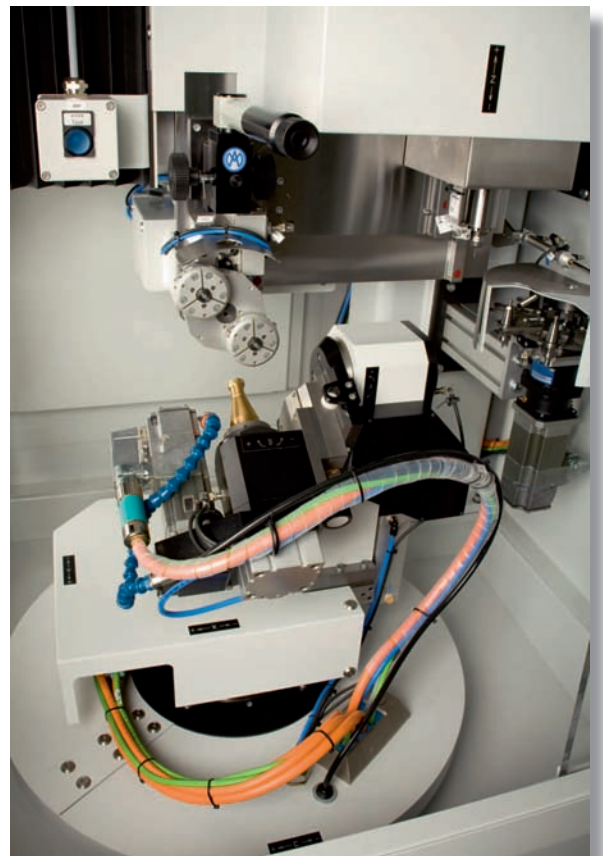
Ringe, Memoireringe, Armreifen, Medaillen, Siegelringe, Manschettenknöpfe, Brillenteile, Feuerzeuge, Uhrengehäuse, Zifferblätter, Reliefzeichen und ähnliche Teile.



Broche de fraiseage horizontale avec changement automatique à 6 outils, broche haute fréquence 45'000 t./min, diviseur de précision avec dispositif de serrage pneumatique

Horizontal milling spindle with automatic tool change for 6 tools, high frequency spindle with 45'000 r.p.m., precision divider with pneumatic clamping device

Horizontalfräskopf mit automatischem 6-fachem Werkzeugwechsel, Vertikal-Hochfrequenzspindel 45'000 U/min., Präzisionsteilapparat mit pneumatischer Spannvorrichtung



Changement automatique des outils (8 outils), serrage et desserrage pneumatique.

Automatic toolchange (8 tools), pneumatic clamping and unclamping.

Automatischer Werkzeugwechsel (8 Werkzeuge), pneumatisches Ein- und Ausspannen.



Alliances-brillants

De l'ébauche à la finition de l'alliance préparée pour le sertissage

Diamond rings

From the blank to the finished ring prepared for the stonsetting

Memoireringe

Vom Rohling bis zur Fertigstellung des Ringes vorbereitet für das Setzen von Steinen



Usinage du Platine

Facettage, fraisage et gravage d'alliances en platine.

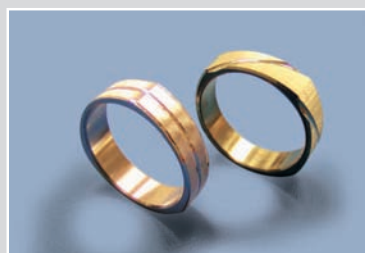
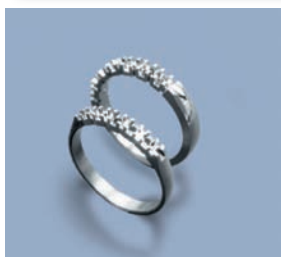


Machining of Platinum

Faceting, milling and engraving of platinum rings.

Platin-Bearbeitung

Facettieren, Gravieren und Fräsen von Platin-Ringen.



Fraisages spéciaux

Programme POSALUX pour le fraisage d'alliances spéciales

Special milling

POSALUX programs for the milling of special rings

Spezialfräsungen

POSALUX Programmierung für das Fräsen von Sonderringen



Gravage:
Gravage au moyen du logiciel
CAD-CAM **type6** de **Vision
numeric**

Engraving:
Engraving by means of the
CAD-CAM Software **type6**
from **Vision
numeric**

Gravieren:
Gravieren mit CAD-CAM
software **type6** von **Vision
numeric**



Fraisage de précision
pour alliance bi-tricolores

*Precision milling of
multi colour rings*

Präzisionsfräsen von
mehrfarbigen Ringen

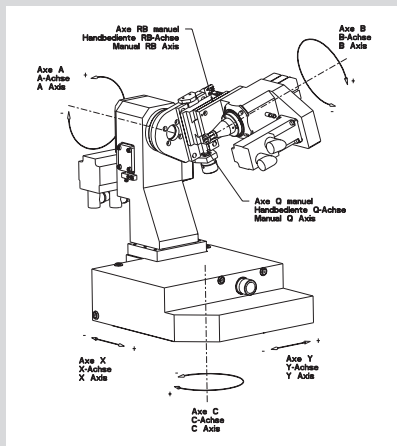




Facettage et fraisage de bracelets
Faceting and milling of bangles
 Facettieren und Fräsen von Armreifen



Axes programmables / Programmable axes / Programmierbare Achsen

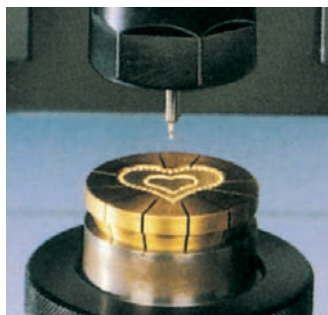


- A** Déplacement angulaire pour usinage de surfaces bombées
Angular displacement for the machining of D-shaped surfaces
 Winkelverschiebung zur Bearbeitung von gewölbten Flächen
- B** Diviseur de précision
Dividing device
 Teilapparat
- C** Tourelle de positionnement angulaire
Drum for the angular positioning
 Trommel zur Winkeleinstellung
- XY** Déplacement linéaire
Linear displacement
 Linearführung
- Z** Déplacement vertical de la broche de fraisage
Vertical displacement of the milling head
 Vertikale Verschiebung des Fräskopfes

Course des axes / Achsenhub / Stroke of the axes

FCT-1000-6CNC

Axe / Achse / Axis
A: 180°
B: 360°
C: 225°
X: 25 mm
Y: 80 mm
Z: 150 mm
Q: 45 mm
RB: 20 mm
SP: 360°



Décoration de pièces plates:

Médailles, chevalières, pendentifs, créoles et pièces similaires.

Decoration of flat workpieces:

Medals, signet rings, pendants, earrings and similar parts.

Verzieren von flachen Werkstücken:

Medaillen, Siegelringen, Anhängern, Ohringen und ähnlichen Teilen.



Production / Production / Produktion

Précision et haute productivité avec temps d'usinage très courts.
Precision and high productivity with shortest processing time.
 Präzision, Leistungsfähigkeit und hohe Produktivität mit kürzester Bearbeitungszeit.

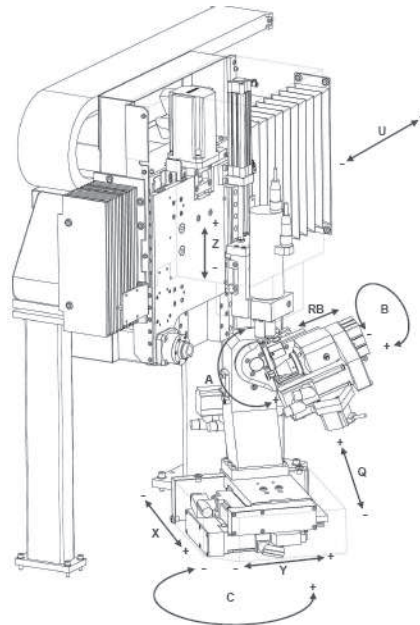
Flexibilité offrant la possibilité d'un changement rapide de programmes et d'outils pour l'usinage de pièces, aussi bien à l'unité qu'en séries.
Flexibility thanks to an easy change-over of the programs and the tools for the machining of single parts and workpieces in series.

Flexibilität dank einfacher Umstellung von Programmen und Werkzeugen für die Bearbeitung von Einzelteilen und Serien.



Axes programmables / Programable axes / Programmierbare Achsen

- A** Axe de déplacement angulaire de précision pour l'usinage des surfaces bombées et usinage sur les côtés
Precision angular displacement for the machining of D-shaped surfaces
 Präzisions-Winkelverschiebung zur Bearbeitung von gewölbten Flächen
- B** Diviseur, synchronisation avec la broche horizontale
Dividing device, synchronized with the horizontal milling spindle
 Teilapparat, synchronisiert mit Horizontal-Frässpindel
- C** Tourelle de positionnement angulaire de précision
Precision drum for the angular positioning
 Präzisions-Trommel zur Winkeinstellung
- XY** Déplacement linéaire de précision en XY
Linear displacement in XY direction
 Präzisions-Linearführung Verschiebung nach XY
- Z** Déplacement vertical des têtes de fraisage
Vertical displacement of the milling heads
 Vertikale Verschiebung der Fräsköpfe
- Q** Déplacement linéaire de positionnement permettant le réglage du rayon du bombé ainsi que la position d'usinage de l'axe B
Linear displacement of the positioning permitting the adjustment of the D-shaped radius as well as of the machining position of the B axis
 Lineare Verschiebung der Einstellung zur Regulierung des Bombierradius sowie der Bearbeitungslage der B-Achse



Course des axes
 Achsenhub
 Stroke of the axes
FCT-3000-8CNC

Axe / Achse / Axis
A: 180°
B: 360°
C: 180°
X: 41 mm
Y: 41 mm
Z: 133 mm
Q: 33 mm
U: 353 mm
RB: 20 mm
SP1: 360°
SP2: 360°

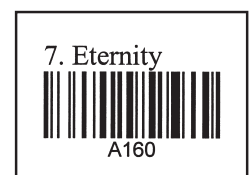
Commande CNC Siemens 840 Di
 CNC Control unit Siemens 840 Di
 CNC Steuerung Siemens 840 Di

CODE-BARRES / BAR CODE / STRICKODE

Intégration d'un lecteur code-barres pour la saisie automatique des programmes

Integration of a bar code reader for the automatic recording of programs

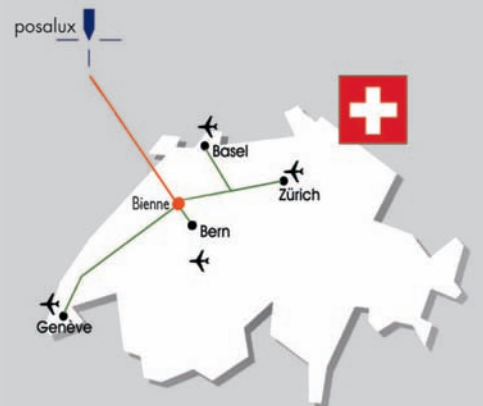
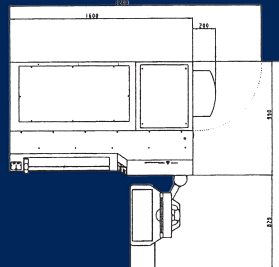
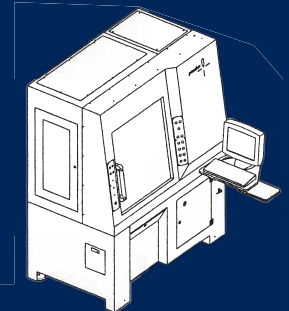
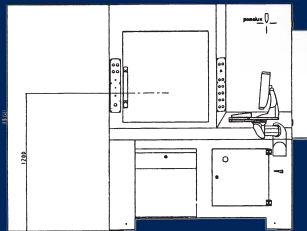
Integration eines Strichcode-Lesers für das automatische Erfassen von Programmen





Installation / Inbetriebnahme / Installation

Tension électrique Anschluss Spannung Voltage	3x400V / 50 Hz
Tension de commande Steuerspannung Control voltage	24V DC
Puissance installée Betriebspannung Installed power	7.5kVA 15A
Pression d'air comprimé Druckluft Air pressure	min. 5 bar max. 10 bar
Poids / Gewicht / Weight	~ 1'200 kg



Posalux SA / 18 F. Oppliger / P.O. Box 6075 / CH-2500 Bienne 6 / Switzerland
 Tel. +41 (0)32 344 75 00 / Fax +41 (0)32 344 77 02
 E-mail : microsales@posalux.ch / www.posalux.ch

